

FENGLI



European design philosophy, stronger structure, stable and reliable, high performance.
A new generation of CNC pressbrake. Probably the best price/quality ratio in the world!

FENGLI ELECTRO-HYDRAULIC
CNC BENDING MACHINE

电液数控折弯机



江苏锋利机械科技有限公司
JIANGSU FENGLI MACHINERY TECHNOLOGY CO., LTD.

地址：江苏省海安县李堡镇杨庄工业园区
网址：www.jsflj.cn
电话：400-921-8088 0086-513-88213888
传真：0086-513-88093888
邮箱：fl@jsflj.cn
ADD: Yangzhuang Industrial Park, Lbao
Town, Hai'an County, Jiangsu Province.
Http: www.jsflj.cn
Tel: 400-921-8088 0086-513-88213888
Fax: 0086-513-88093888
E-mail: fl@jsflj.cn

FENGLI



江苏锋利机械科技有限公司成立于1994年，是一家专业致力于钣金设备研发、生产和销售的综合性公司，拥有超过二十年的经营历史，到目前为止在北京、上海、山东、浙江、甘肃、河南、河北等地区设立了分直销处，产品和服务遍及世界各地。江苏锋利坐落于江苏省海安市，产业集中，交通便利。

江苏锋利机械科技有限公司位于江苏省海安市李堡工业园区，公司总投资9700万元，厂房面积近20000平方米，拥有落地镗铣床、龙门刨床、平面磨床等大中型加工设备20台（套），公司职工总人数100名左右。公司秉承欧洲先进设计理念，结合中国实际需求和经验，制造出结构合理、品质优良的钣金加工设备，目前已成功推出电液同步数控折弯机90%、剪板机10%、光纤激光切割机、柔性钣金加工自动化生产线等产品。

公司施行精细化管理，注重质量，做好细节。产品通过ISO9001质量管理体系、出口许可证，出口世界多个国家和地区；推行ISO9001质量管理体系，规范企业内部管理流程，保证企业稳步发展；建立知识产权保障机制，鼓励创新，获得国家专利6项，为公司未来发展奠定坚实基础。企业在逐步发展壮大同时，为员工营造和谐的氛围，提供发展的空间。以专业和专注的企业精神，本着以人为本、人尽其才的企业文化，力争成为数控钣金机械的引领者和钣金加工的合作者！

Jiangsu Fengli Machinery Technology Co., Ltd. was founded in 1994, which is an integrated company committed to the sheet metal equipment's research and development, production and sales. It has more than 20 years of operating history, and it set up direct sales department in Beijing, Shanghai, Shandong, Zhejiang, Gansu, Henan, Hebei and other regions. The products and services throughout the world. Jiangsu Fengli is located in an industrial park of Hai'an city, Jiangsu province, which has concentrated industry and convenient transportation.

Jiangsu Fengli Machinery Technology Co., Ltd. is located in Liao Industrial Park, Hai'an city, Jiangsu province, the company has a total investment of 97 million yuan, the plant area is nearly 20,000 square meters. It has 20 sets of large and medium-sized processing equipment such as Boring and Milling Machine, planer, and flatgrinder. The company has about total 100 employees. The company adheres to the European advanced design concept and combines with China's actual demand and experience to produce sheet metal processing equipment with reasonable structure and excellent quality. At present, the company has successfully launched electro-hydraulic synchronous CNC bending machine 90%, plate shearing machine 10%, fiber laser cutting machine, flexible sheet metal processing automation production line and other products.

The company carries out fine management, pays attention to the quality, completes the details. The products has passed the ISO9001 quality management system and export license, and export to many countries and regions in the world. By pushing ISO9001 quality management system, standardize the internal management process, ensure the steady development of the enterprise, the company has established the intellectual property protection mechanism, encouraged innovation, and obtained one national invention patent, six utility model patents and two appearance patents, which are laying a solid foundation for the company's future development. At the same time, the company will create a harmonious atmosphere for employees and provide space for development. With professional and dedicated spirit of enterprise, in line with the people-oriented of enterprise culture, we are striving to be the leader of CNC sheet metal machinery and to be the partner of sheet metal processing industry.

公司简介

COMPANY INTRODUCTION

公司外貌▶



公司一角▶



技术部▶



业务洽谈中心▶



休闲区▶



会客区▶



会议中心▶





FLS 系列油电混合数控折弯机 双伺服泵控

最新油电混合驱动系统，具有节能降耗、
高效低热等优势特点，同时大大降低了工
作噪音。
新颖的工业外观设计，并配有LED 照明。

The latest oil-electric hybrid drive system
has the advantages of saving energy, re-
ducing energy consumption, high efficiency
and low heat.
Innovative industrial design with LED
lighting.



节能
Energy saving



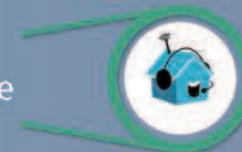
环保
Green activists



高效
High efficiency



低噪
Low noise



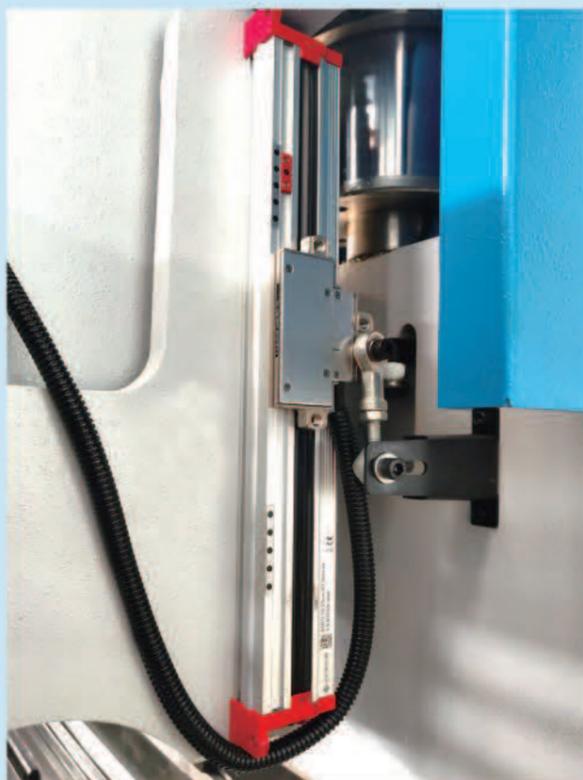
名称	单位	参数值	备注	
公称压力	kN	1100		
折弯长度	mm	3200		
立柱间距	mm	3100	加工范围更大	
滑枕最大行程	mm	210	异形件范围更大	
最大开启高度	mm	475		
卷板高度	mm	600	异形件范围更大	
喉口深度	mm	150		
滑块运动速度	驱动	mm/s	200	高速压下
	压制	mm/s	15	高速 高效
	回程	mm/s	200	高速上升
后挡料X轴	行程	mm	700	
	最大速度	mm/s	350	
后挡料R轴	行程	mm	200	
	最大速度	mm/s	80	
后挡料Z轴	行程	mm	2500	
	最大速度	mm/s	20	
机床精度	滑枕Y1/Z2定位精度	mm	≤ ±0.01	
	滑枕Y1/Z2重复定位精度	mm	≤ ±0.01	
	后挡料X轴定位精度	mm	≤ ±0.025	
	后挡料X轴重复定位精度	mm	≤ ±0.05	
	后挡料R轴定位精度	mm	≤ ±0.025	
	后挡料R轴重复定位精度	mm	≤ ±0.05	
	折弯角度误差	'	± 30	
光学尺分辨率	mm	0.005		
数控轴数		4+1	Y1、Y2、X、R+V	
电动轴数		2	Z1、Z2	
伺服电机	kw	5.5x2		
外形尺寸	mm	3700x1700x2800		
重量	kG	约8500		
可选配机器人				
型号		KR210R2700		
最大工作范围	mm	2696		
额定负载	kG	210		
轴1轴2轴3额定附加负载	kG	50		
最大总负载	KG	260		
位置重复精度	mm	±0.06		
控制轴数		6		

热线: 400-920-8088



FLS 系列油电混合数控折弯机 双伺服泵控

产品特点 PRODUCT FEATURES



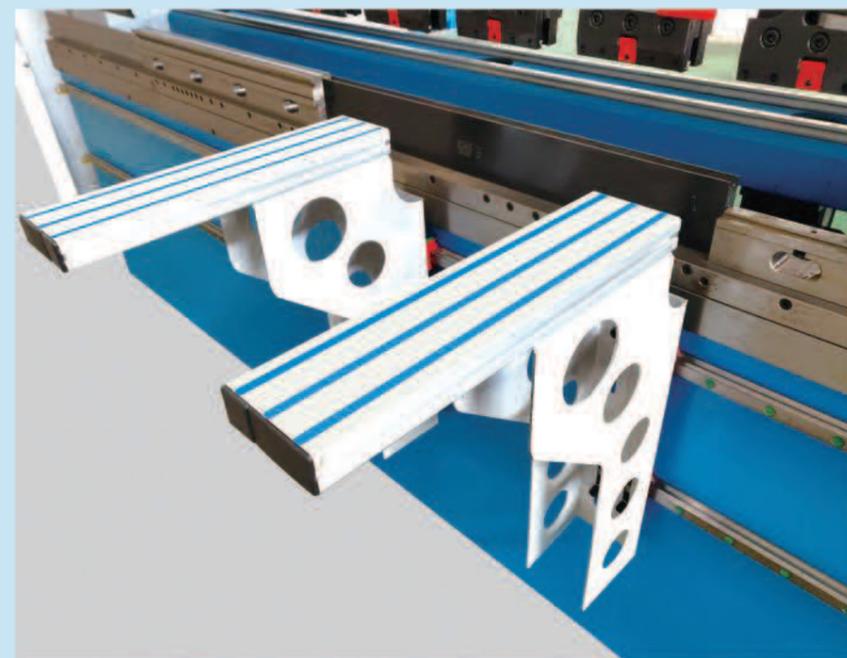
光栅尺▶

移动前托料架:

沿直线导轨移动, 可任意位置停靠, 辅助您的折弯工作, 使工作变得舒适、高效。

Moving forward bracket:

Move along the straight guide rail and dock at any position. Assist your bending work to make it comfortable and efficient.



瑞士CYBELEC Cybtouch 12PS数控系统:

- 拥有高度直观的全触摸屏人机界面, 优化的软件以及各种自动功能, 让操作者使用Cybtouch 12 PS更为简单
- 页面简洁, 显示清晰, 大按键易于触摸操作
- “EasyBand”页面进行轻松单次折弯加工
- 在线帮助与交互式弹出报警提示框
- 自动计算折弯角度、主压力和挠度补偿
- 折弯数据自动计算
- 折弯步序的多种计算功能
- 可以储存多步折弯步序和产品, 角度, 压力和补偿控制
- 手指画工件截面图, 轻松手动控制



精密快速夹紧装置:

加一键式快速夹紧、松开模具, 可实现夹具底部与侧向双向模具安装与更换, 可以有效减少模具更换时间, 提高生产效率, 且承载能力更大。

Precision hydraulic clamping system

One-click rapid clamping and releasing the upper tooling, fixtures can be realized at the bottom and lateral two-way upper tooling installation and replacement, can effectively reduce changeover time and improve production efficiency.



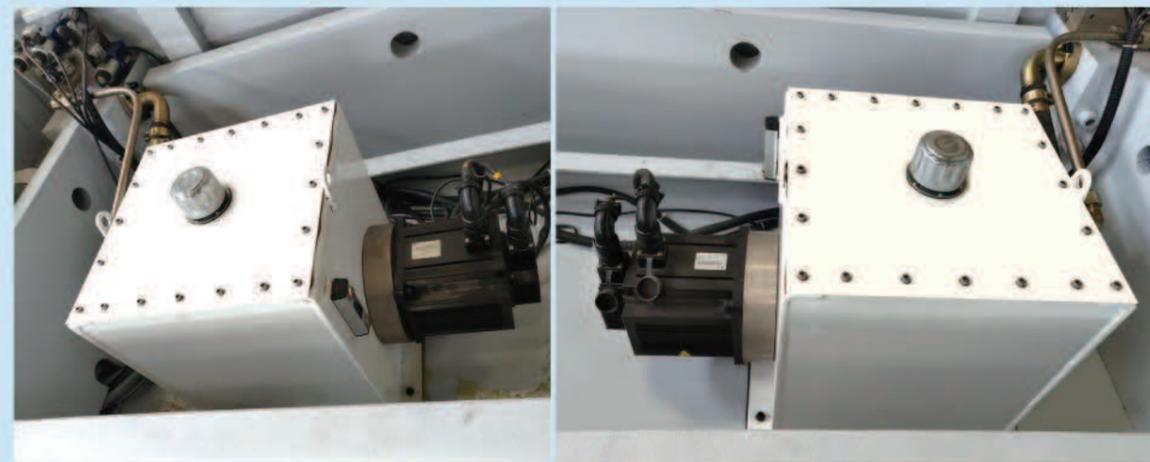
FLS 系列油电混合数控折弯机 双伺服泵控

产品特点 PRODUCT FEATURES



FLS系列油电混合数控折弯机主要参数:

机床型号 Mode	折弯力 Nominal Pressure	可折长度 Max. Bending width	立柱间距 Distance between uprights	喉口深度 Throat depth	油缸行程 Cylinder stroke	开启高度 Opening height	装模高度 Die setting height	液压油量 Oil volume	速度Speed (mm/s)			外形尺寸 (长x宽x高) Dimensions Length x Width x Height mm
	KN	mm	mm	mm	mm	mm	mm	L	驱进	压制	返程	
FLS-50/2000	500	2000	1500	300	170	450	580	345×2	200	15	200	2500x1500x2500
FLS-80/2500	800	2500	2000	300	170	450	580	345×2	200	15	200	3000x1600x2600
FLS-110/2500	1100	2500	2000	400	210	500	630	345×2	200	15	200	3000x1700x2700
FLS-110/3200	1100	3200	2700	400	210	500	630	345×2	200	15	200	3700x1700x2700
FLS-110/4000	1100	4000	3600	400	210	500	630	345×2	200	15	200	4600x1700x2750
FLS-130/2500	1300	2500	2000	400	210	500	630	345×2	200	15	200	3000x1750x2750
FLS-130/3200	1300	3200	2700	400	210	500	630	345×2	200	15	200	3700x1750x2750
FLS-130/4000	1300	4000	3600	400	210	500	630	345×2	200	15	200	4600x1750x2800
FLS-170/3200	1700	3200	2700	400	210	500	630	50×2	200	15	200	3700x1850x2800
FLS-170/4000	1700	4000	3600	400	210	500	630	50×2	200	15	200	4600x1850x2850



新型油电混合驱动系统:

- 高效节能, 油箱容量减少70% ;
- 快速-性能提升, 工作周期减少10% ;
- 与传统系统相比, 能量效率提升50% ;
- 精准-最高5 μm 的定位精度;
- 集成伺服泵系统, 工作时噪音更低;
- 集成压力过滤器, 确保高稳定性和长久使用寿命。

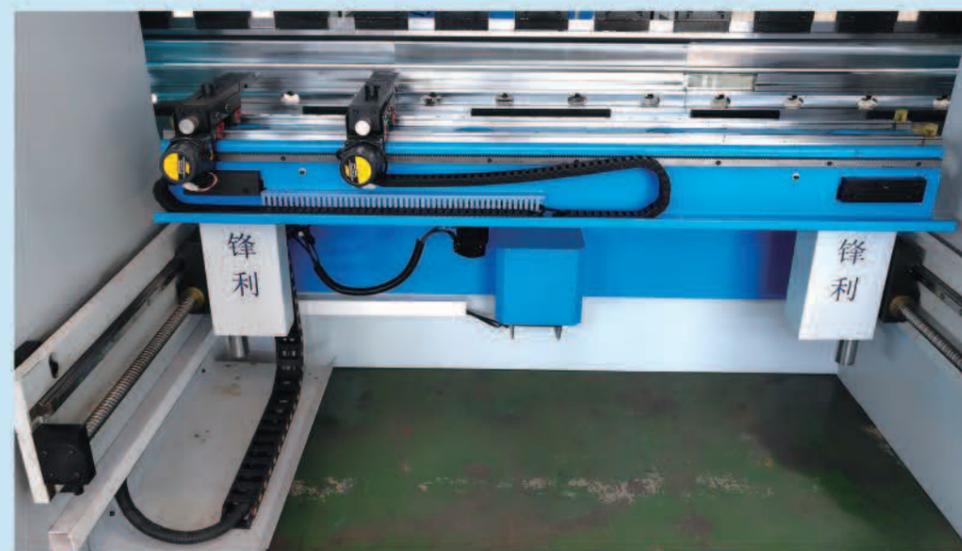
New hybrid drive system:

- Energy saving, tank capacity reduced by 70% ;
- Fast-performance improvement, working cycle reduced by 10% ;
- Compared with the traditional system, the energy efficiency is increased by 50% ;
- Accuracy - up to μm positioning accuracy;
- Integrated servo pump system, working noise is lower;
- Integrated pressure filter ensures high stability and long life.



高精度机械补偿装置:

高精度斜楔补偿装置, 通过CNC数控系统控制, 得到精密补偿, 保证高质量折弯精度。
High precision mechanical compensation device: High precision oblique chock compensation device, controlled by CNC system, Precision compensation is obtained to ensure high quality bending precision.



精确稳固的后挡料系统:

新颖独特的双直线导轨结构, 确保极佳的定位精度。多级挡位设计, 加大定位范围, 物超所值。

High precision and stable back gauge system's unique dual linear guide rail structure, ensuring excellent positioning accuracy. Design of multistage gear, increase the positioning range, excellent value.



FLS 系列油电混合数控折弯机 单伺服动力

秉承欧洲设计理念，外观简洁、实用高效、稳定可靠，高性价比、低故障率的新一代数控折弯机。

Inherited European design ideas, with practical appearance and efficient, reliable, high performance-price ratio and low failure rate it is the new style CNC hydraulic press brake machine.



名称	单位	参数值	备注	
公称压力	kN	1100		
折弯长度	mm	3200		
立柱间距	mm	2700	加工范围更大	
滑块最大行程	mm	210	异形件范围更大	
最大开启高度	mm	475		
滑块高度	mm	600	异形件范围更大	
接口宽度	mm	400		
滑块运动速度	弧进	mm/s	180	高速快下
	压制	mm/s	10	高速 高效
	回程	mm/s	140	高速上升
后挡料X轴	行程	mm	700	
	最大速度	mm/s	350	
后挡料R轴	行程	mm	200	
	最大速度	mm/s	80	
后挡料Z轴	行程	mm	2500	
	最大速度	mm/s	20	
机床精度	滑块Y/Z定位精度	mm	±0.01	
	滑块Y/Z重复定位精度	mm	±0.01	
	后挡料X定位精度	mm	±0.025	
	后挡料X重复定位精度	mm	±0.05	
	后挡料R定位精度	mm	±0.025	
	后挡料R重复定位精度	mm	±0.05	
	折弯角度误差	°	±30	
光学尺分辨率	mm	0.005		
液压轴数		4+1	Y1、Y2、X、R+V	
电动轴数		2	Z1、Z2	
伺服电机	kw	7.5		
外形尺寸	mm	3700x1700x2800		
重量	kG	约8500		
可选配机器人				
型号		KR210R2700		
最大工作范围	mm	2696		
额定负载	kG	210		
轴1轴2轴3额定附加负载	kG	50		
最大总负载	kG	260		
位置重复精度	mm	±0.06		
控制轴数		6		



FLS 系列油电混合数控折弯机 单伺服动力

产品特点 PRODUCT FEATURES



瑞士 CybTouch 8 数控系统

- 拥有高度直观的全触摸屏人机界面，-优化的软件以及各种自动功能，-页面简洁，显示清晰，大按键易于触摸操作
- “EasyBand”页面进行轻松单次折弯加工 -在线帮助与交互式弹出报警提示框 -自动计算折弯角度、主压力和挠度补偿
- 折弯数据自动计算 -折弯步序的多种计算功能 -可以储存多步折弯步序和产品，角度，压力和补偿控制
- 手指画工件截面图，轻松手动控制

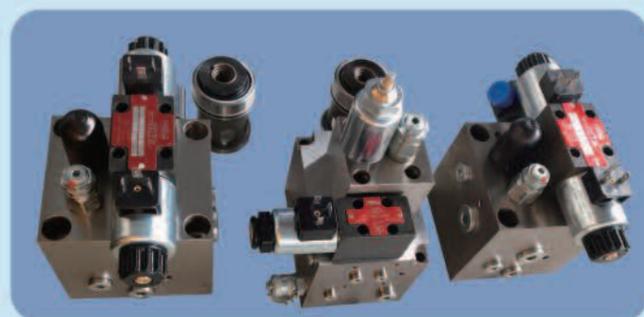


移动前托料架:

沿直线导轨移动，可任意位置停靠，辅助您的折弯工作，使工作变得舒适、高效。

Moving forward bracket:

Moving along the straightguide rail and dock at any position. Assist your bending work to make it comfortable and efficient.



高品质液压集成系统:

德国原装进口,频率响应更高,故障率更低,机床运行更高速平稳。
 High quality hydraulic system :
 Germany original imported, high frequency hydraulic system , low failure rate, machine will run fast and stably.



电动机



精确稳固的后挡料系统:

新颖独特的双直线导轨结构，确保极佳的定位精度。多级挡位设计，加大定位范围，物超所值。
 High precision and stable back gauge system s Unique dual line arguide rail structure, ensuring excellent positioning accuracy. Design of multistage gear, increase the positioning range, excellent value.



产品特点

PRODUCT FEATURES

高品质折弯模具:

整体淬火的精密数控折弯模具, 经久耐用。

Higher quality press brake tooling:

Whole hardened high precision CNC

press braketooling, it is durable.



名称	单位	参数值	备注	
公称压力	kN	800		
折弯长度	mm	2500		
立柱间距	mm	2000	加工范围更大	
滑块最大行程	mm	160	异形件范围更大	
最大开启高度	mm	445		
装模高度	mm	570	异形件范围更大	
根口深度	mm	300		
滑块运动速度	前进	mm/s	190	高速快下
	压制	mm/s	10	高速 高效
	回程	mm/s	140	高速上升
后挡料X轴	行程	mm	700	
	最大速度	mm/s	350	
后挡料R轴	行程	mm	200	
	最大速度	mm/s	80	
后挡料Z轴	行程	mm	1700	
	最大速度	mm/s	20	
折弯精度	滑块Y1/Z定位精度	mm	≤ ±0.01	
	滑块Y1/Z重复定位精度	mm	≤ ±0.01	
	后挡料X定位精度	mm	≤ ±0.025	
	后挡料X重复定位精度	mm	≤ ±0.05	
	后挡料R定位精度	mm	≤ ±0.025	
	后挡料R重复定位精度	mm	≤ ±0.05	
折弯角度误差	°	±30		
光学尺分辨率	mm	0.005		
数控轴数		4+1	Y1、Y2、X、R+V	
电动轴数		2	Z1、Z2	
伺服电机	kw	7.5		
外形尺寸	mm	3000x1600x2600		
重量	KG	约6500		
可搭配机器人				
型号		KR210R2700		
最大工作范围	mm	2696		
额定负载	KG	210		
轴1轴2轴3额定附加负载	KG	50		
最大总负载	KG	260		
位置重复精度	mm	±0.06		
控制轴数		6		



FLM 系列重型电液同步数控折弯机

专为中厚板及厚板精密加工设计制造，采用新型整体或分体主机结构，刚性足、强度高，可按客户需求非标定制专机

Designed for medium and heavy steel producing of precision machining. Using whole or split main structure, good rigidity, high strength can be made according to customer requirements for non-standard machine.





FLM系列电液同步数控折弯机主要参数:

机床型号 Mode	折弯力 Nominal Pressure	可折长度 Max. Bending width	立柱间距 Distance between uprights	喉口深度 Throat depth	油缸行程 Cylinder stroke	开启高度 Opening height	装模高度 Die setting height	液压油量 Oil volume	速度Speed (mm/S)			外形尺寸 (长x宽x高) Dimensions Length x Width x Height
	KN	mm	mm	mm	mm	mm	L	驱进	压制	回程	mm	
40/1500	400	1500	1200	300	170	410	470	200	200	10	150	1900x1450x2300
50/1500	500	1500	1200	300	170	410	470	200	200	10	150	2000x1500x2350
50/2000	500	2000	1500	300	170	410	470	200	200	10	150	2500x1500x2500
70/2500	700	2500	2000	300	170	435	545	250	190	10	140	3000x1550x2550
80/2500	800	2500	2000	300	170	435	545	250	190	10	140	3000x1600x2600
110/2500	1000	2500	2000	400	210	475	600	250	170	10	130	3000x1700x2700
110/3200	1000	3200	2700	400	210	475	600	350	170	10	130	3700x1700x2700
110/4000	1000	4000	3600	400	210	475	600	350	170	10	130	4600x1700x2750
130/3200	1300	3200	2700	400	210	475	600	350	160	10	130	3700x1750x2750
130/4000	1300	4000	3600	400	210	475	600	350	160	10	130	4600x1750x2800
130/5000	1300	5000	4200	400	210	475	600	500	160	10	90	5500x1800x2900
130/6000	1300	6000	4800	400	210	475	600	600	160	10	90	6500x1800x3000
170/3200	1700	3200	2700	400	210	475	600	350	150	10	130	3700x1850x2800
170/4000	1700	4000	3600	400	210	475	600	350	150	10	130	4600x1850x2850
170/5000	1700	5000	4200	400	210	475	600	500	150	10	85	5500x1900x3000
170/6000	1700	6000	4800	400	210	475	600	600	150	10	85	6500x1900x3100
210/3200	2100	3200	2700	400	210	475	600	450	130	9	120	3700x1900x3000
210/4000	2100	4000	3600	400	210	475	600	450	130	9	120	4600x1900x3000
210/5000	2100	5000	4200	400	210	475	600	600	130	9	85	5500x2000x3300
210/6000	2100	6000	4800	400	210	475	600	700	130	9	85	6500x2000x3400
250/3200	2500	3200	2700	400	260	525	645	450	120	9	120	3700x2000x3100
250/4000	2500	4000	3600	400	260	525	645	450	120	9	120	4600x2000x3100
250/5000	2500	5000	4200	400	260	525	645	600	120	9	85	5500x2100x3400
250/6000	2500	6000	4800	400	260	525	645	700	120	9	85	6500x2100x3500
320/3200	3200	3200	2500	400	260	525	645	500	110	9	110	3700x2100x3400
320/4000	3200	4000	3200	400	260	525	645	500	110	9	110	4600x2100x3400
320/5000	3200	5000	4000	400	260	525	645	600	90	9	75	5500x2200x3600
320/6000	3200	6000	4800	400	260	525	645	700	90	9	75	6500x2200x3700

FLM系列重型电液同步数控折弯机:

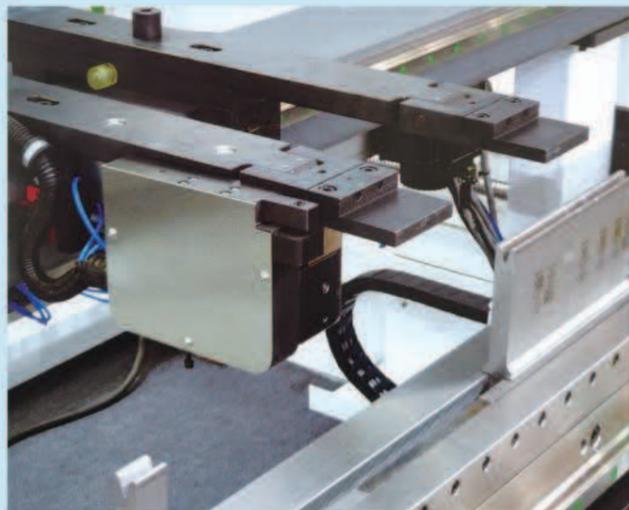
机床型号 Mode	折弯力 Nominal Pressure	可折长度 Max. Bending width	立柱间距 Distance between uprights	喉口深度 Throat depth	油缸行程 Cylinder stroke	开启高度 Opening height	速度Speed (mm/S)			外形尺寸 (长x宽x高) Dimensions Length x Width x Height
	KN	mm	mm	mm	mm	mm	驱进	压制	回程	
400/3200	4000	3200	2500	400	320	550	90	9	90	3700x2400x3500
400/4000	4000	4000	3200	400	320	550	90	9	90	4500x2400x3500
400/5000	4000	4800	4000	400	320	550	90	9	80	5500x2400x3600
400/6000	4000	6000	4800	400	320	550	90	9	80	6500x2500x3700
400/7000	4000	7000	5200	400	320	550	90	9	80	7500x2500x4000
400/8000	4000	8000	6000	400	320	550	90	9	80	8500x2500x4200
500/3200	4800	3200	2500	450	320	550	80	9	80	3700x2500x3800
500/4000	4800	4000	3200	450	320	550	80	9	80	4500x2500x3800
500/5000	4800	4800	4000	450	320	550	80	9	60	5500x2500x4000
500/6000	4800	6000	4800	450	320	550	80	9	60	6500x2600x4200
500/7000	4800	7000	5200	450	320	550	80	9	60	7500x2600x4500
500/8000	4800	8000	6000	450	320	550	80	9	60	8500x2600x4600
600/4000	6000	4000	3200	500	350	600	70	9	70	4500x2700x4800
600/5000	6000	4800	4000	500	350	600	70	9	70	5500x2700x4900
600/6000	6000	6000	4800	500	350	600	70	9	70	6500x2800x5200
600/7000	6000	7000	5200	500	350	600	70	9	70	7500x2800x5600
600/8000	6000	8000	6000	500	350	600	70	9	70	8500x2800x6000
700/4000	7000	4000	3200	550	400	650	60	9	70	4500x2800x5000
700/5000	7000	4800	4000	550	400	650	60	9	70	5500x2800x5100
700/6000	7000	6000	4800	550	400	650	60	9	70	6500x3000x5400
700/7000	7000	7000	5200	550	400	650	60	9	70	7500x3000x5800
700/8000	7000	8000	6000	550	400	650	60	9	70	8500x3000x6000
800/4000	8000	4000	3200	550	400	700	50	9	60	4500x3000x5200
800/5000	8000	4800	4000	550	400	700	50	9	60	5500x3000x5300
800/6000	8000	6000	4800	550	400	700	50	9	60	6500x3200x5600
800/7000	8000	7000	5200	550	400	700	50	9	60	7500x3200x6000
800/8000	8000	8000	6000	550	400	700	50	9	60	8500x3200x6300
1000/4000	10000	4000	3200	600	400	750	50	9	60	4500x3200x5400
1000/5000	10000	4800	4000	600	400	750	50	9	60	5500x3200x5500
1000/6000	10000	6000	4800	600	400	750	50	9	60	6500x3500x5800
1000/7000	10000	7000	5200	600	400	750	50	9	60	7500x3500x6200
1000/8000	10000	8000	6000	600	400	750	50	9	60	8500x3500x6500



折弯机选配辅助功能

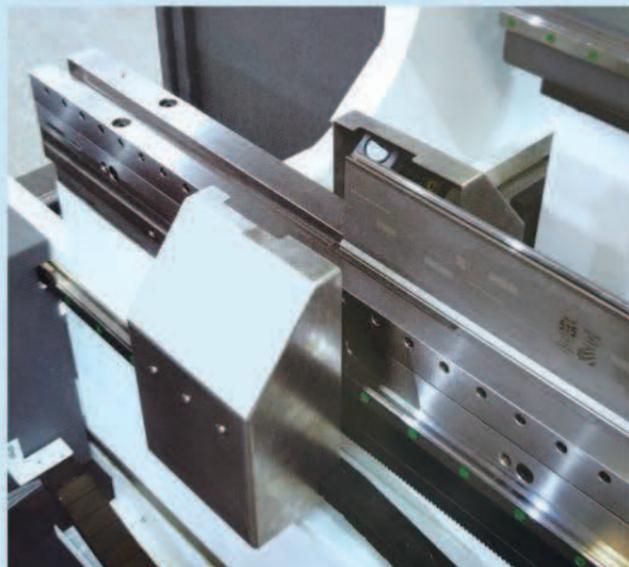


激光防护装置
Laser guards



板厚检测装置/
SHEET THICKNESS
MEASURING DEVICE:

自动板厚检测装置，简称“D-STM”是集成在后挡料挡指上的。用“D-STM”装置测量板厚精度可达到 $\pm 0.01\text{mm}$ ，可以检测20mm 以及以下的材料厚度。整个检测过程只需要1/10秒，测量的数值会即时传输到数控系统从而数控系统会自动调整真实的板厚。
Automatic Sheet Thickness Measuring The D-STM sheet thickness measuring system is integrated in the back gauge finger. The D-STM measures the sheet thickness to an accuracy of $\pm 0.01\text{mm}$, applicable up to 20mm of material thickness. The measuring cycle takes only tenths of a second, the measured data will be send in real time to the CNC and the bending program will be adjusted.



角度监控校正装置/
Angle measurement system:

在线实时监控折弯角度，向数控系统提供即时反馈，使折弯角度的精确度测定与精度可达到0.1度，保证每批工件从一开始折弯就形成正确的角度。传感器在折弯的左右位置可选择手动调整或数控自动控制。
a fully automatic, laser-assisted bend angle measurement system. Irrespective of the properties such as spring back/lamination direction from the material as well as tolerances from the thickness of the material, the enables an exact determination of the bend angle with an accuracy of better than 0.1° . The position of the sensors along the bending line need to be adjusted manually.

X-R-Z1-Z2四轴后挡料系统/
X-R-Z1-Z2 four axes
back gauge system



X-R-Z1-Z2-X'
五轴后挡料系统/
X-R-Z1-Z2-X' five axes
back gauge system



X1-X2-R1-R2-Z1-Z2
六轴后挡料系统/
X1-X2-R1-R2-Z1-Z2 six
axes back gauge system



折弯机选配辅助功能



精密液压夹紧装置:(选配项) Precision hydraulic clamping system

加一键式快速夹紧、松开模具,可实现夹具底部与侧向双向模具安装与更换,可以有效减少模具更换时间,提高生产效率,且承载能力更大。

One-click rapid clamping and releasing the upper tooling, fixtures can be realized at the bottom and lateral two-way upper tooling installation and replacement, can effectively reduce changeover time and improve production efficiency.



伺服无极更换模具槽口/ P1-P2 SERVO TOOLING V OPENING CHANGING SYSTEM:

Easy to complete small angle bending - 180° bending - bending composite flat double thickness complex processes.

Accurate positioning of any position within the stroke range, reduce the tooling replacement so that the maximum efficiency of the tooling.

轻松完成小角度折弯-压平折弯-双厚度复合折弯等复杂工序行程范围内任意位置精确定位,减少模具更换及对中时间,使模具效率最大化。



电伺服数控随动前托料/ BENDING AIDS SYSTEM

Bending aids system

Provide the auxiliary safeguard for your processing efficiency and the bending accuracy.

辅助折弯随动前托料,为您的加工效率及折弯精度提供辅助保障。

折弯机选配数控系统

瑞士

CYBELEC Cybtouch 8PS



- ※ 拥有高度直观的全触摸屏人机界面,
- ※ 优化的软件以及各种自动功能,
- ※ 页面简洁,显示清晰,大按键易于触摸操作
- ※ "EasyBand"页面进行轻松单次折弯加工
- ※ 在线帮助与交互式弹出报警提示框
- ※ 自动计算折弯角度、主压力和挠度补偿
- ※ 折弯数据自动计算
- ※ 折弯步序的多种计算功能
- ※ 可以储存多步折弯步序和产品,角度,压力和补偿控制
- ※ 手指画工件截面图,轻松手动控制

- ※ have a highly intuitive touch screen human-machine interface,
- ※ optimized software and various automatic functions,
- ※ simple page, clear display, large keys easy to touch operation
- ※ "EasyBand" page for easy single bending
- ※ online help and interactive pop-up alarm prompt box
- ※ automatically calculate bending angle, main pressure and deflection compensation
- ※ automatic calculation of bending data
- ※ various calculation functions of bending step sequence
- ※ can store multiple bending steps and product, angle, pressure and compensation control
- ※ finger drawing of workpiece section, easy manual control

CYBELEC Cybtouch 12PS



- ※ 拥有高度直观的全触摸屏人机界面,优化的软件以及各种自动功能,让操作者使用Cybtouch 12PS更为简单
- ※ 页面简洁,显示清晰,大按键易于触摸操作
- ※ "EasyBand"页面进行轻松单次折弯加工
- ※ 在线帮助与交互式弹出报警提示框
- ※ 自动计算折弯角度、主压力和挠度补偿
- ※ 折弯数据自动计算
- ※ 折弯步序的多种计算功能
- ※ 可以储存多步折弯步序和产品,角度,压力和补偿控制
- ※ 手指画工件截面图,轻松手动控制

- ※ Highly intuitive full touch screen interface with optimized software as well
- ※ Various automatic features make it easier for operators to use Cybtouch 12PS
- ※ simple page, clear display, large keys easy to touch operation
- ※ "EasyBand" page for easy single bending processing
- ※ online help and interactive pop-up alarm prompt box
- ※ The bending angle, main pressure and deflection compensation are automatically calculated
- ※ The bending data is calculated automatically
- ※ Multiple calculation functions of bending step sequence
- ※ multi-step bending sequence and products can be stored, angle, pressure and compensation control
- ※ Finger drawing workpiece section diagram, easy manual control

CYBELEC Cybtouch 15PS



- ※ 拥有高度直观的全触摸屏人机界面,优化的软件以及各种自动功能,让操作者使用Cybtouch 15PS更为简单
- ※ 页面简洁,显示清晰,大按键易于触摸操作
- ※ "EasyBand"页面进行轻松单次折弯加工
- ※ 在线帮助与交互式弹出报警提示框
- ※ 自动计算折弯角度、主压力和挠度补偿
- ※ 折弯数据自动计算
- ※ 折弯步序的多种计算功能
- ※ 可以储存多步折弯步序和产品,角度,压力和补偿控制
- ※ 手指画工件截面图,轻松手动控制

- ※ Highly intuitive full touch screen interface with optimized software as well
- ※ Various automatic features make it easier for operators to use Cybtouch 15PS
- ※ simple page, clear display, large keys easy to touch operation
- ※ "EasyBand" page for easy single bending processing
- ※ online help and interactive pop-up alarm prompt box
- ※ The bending angle, main pressure and deflection compensation are automatically calculated
- ※ The bending data is calculated automatically
- ※ Multiple calculation functions of bending step sequence
- ※ multi-step bending sequence and products can be stored, angle, pressure and compensation control
- ※ Finger drawing workpiece section diagram, easy manual control

CYBELEC Cybtouch 19PS



- ※ 拥有高度直观的全触摸屏人机界面,优化的软件以及各种自动功能,让操作者使用Cybtouch 19PS更为简单
- ※ 页面简洁,显示清晰,大按键易于触摸操作
- ※ "EasyBand"页面进行轻松单次折弯加工
- ※ 在线帮助与交互式弹出报警提示框
- ※ 自动计算折弯角度、主压力和挠度补偿
- ※ 折弯数据自动计算
- ※ 折弯步序的多种计算功能
- ※ 可以储存多步折弯步序和产品,角度,压力和补偿控制
- ※ 手指画工件截面图,轻松手动控制

- ※ Highly intuitive full touch screen interface with optimized software as well
- ※ Various automatic features make it easier for operators to use Cybtouch 19PS
- ※ simple page, clear display, large keys easy to touch operation
- ※ "EasyBand" page for easy single bending processing
- ※ online help and interactive pop-up alarm prompt box
- ※ The bending angle, main pressure and deflection compensation are automatically calculated
- ※ The bending data is calculated automatically
- ※ Multiple calculation functions of bending step sequence
- ※ multi-step bending sequence and products can be stored, angle, pressure and compensation control
- ※ Finger drawing workpiece section diagram, easy manual control



折弯机选配数控系统



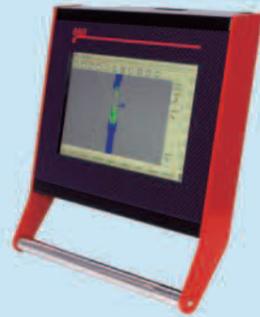
意大利ESA S630数控系统

- ※ 图形颜色10英寸触摸屏显示 (1024x600 像素分辨率)
- ※ 128MB 硅制硬盘
- ※ 工作和模具数据条目的交互式二维图形编辑器
- ※ 2D 图形显示的机架、工件和模具
- ※ 2个rs232串行端口
- ※ 1个端口为9针插头
- ※ 1个以太网端口外接显示器连接
- ※ 2个USB (2.0) 端口
- ※ 24V 直流电源



意大利ESA S640数控系统

- ※ 15"触摸屏(分辨率1366 x 768 W SVGA)
- ※ 标配控制4轴, 最多控制6轴
- ※ FPGA集成逻辑、表面贴装、光纤
- ※ CPU 通过纳米X2 Gb的RAM 2E 1.2 GHz-硅制硬盘(闪存盘)超过30,000步程序
- ※ 工作和模具数据条目的交互式二维图形编辑器-2D 图形显示的机架、工件和模具
- ※ 2个串行端口RS-232, 2 USB 端口为记忆棒的, 1个以太网端口, 2个端口, 光纤接口, 局域网



意大利ESA S650数控系统

- ※ 11.5"4:3高分辨率触摸屏(1024 X 768 XGA分辨率)-标配控制4轴, 最多控制32轴
- ※ 电脑CPU: AMD 嵌入式GX 420 CA 2 GHz, 4GB的RAM
- ※ AMD LX 800数控CPU 7 500 MHz, 128MB RAM
- ※ FPGA集成逻辑、表面贴装、光纤-24V 直流100W 最大电源
- ※ 2.5英寸硬盘驱动20GB 或更多
- ※ 强大的内置PC 支持3D 软件CAD/CAM (eta lib, RADAN, ESA)



荷兰DELEM DA-53T 数控系统

- 标准的4+1轴控制 单驱动的参数编程
- 10.4"LCD 真彩TFT显示 模具库 I/USB接口
- 先进的Y轴控制算法, 既可以控制闭环, 也可控制开环
- 内置控制放大器 PLC 分析软件



荷兰DELEM DA-58T 数控系统

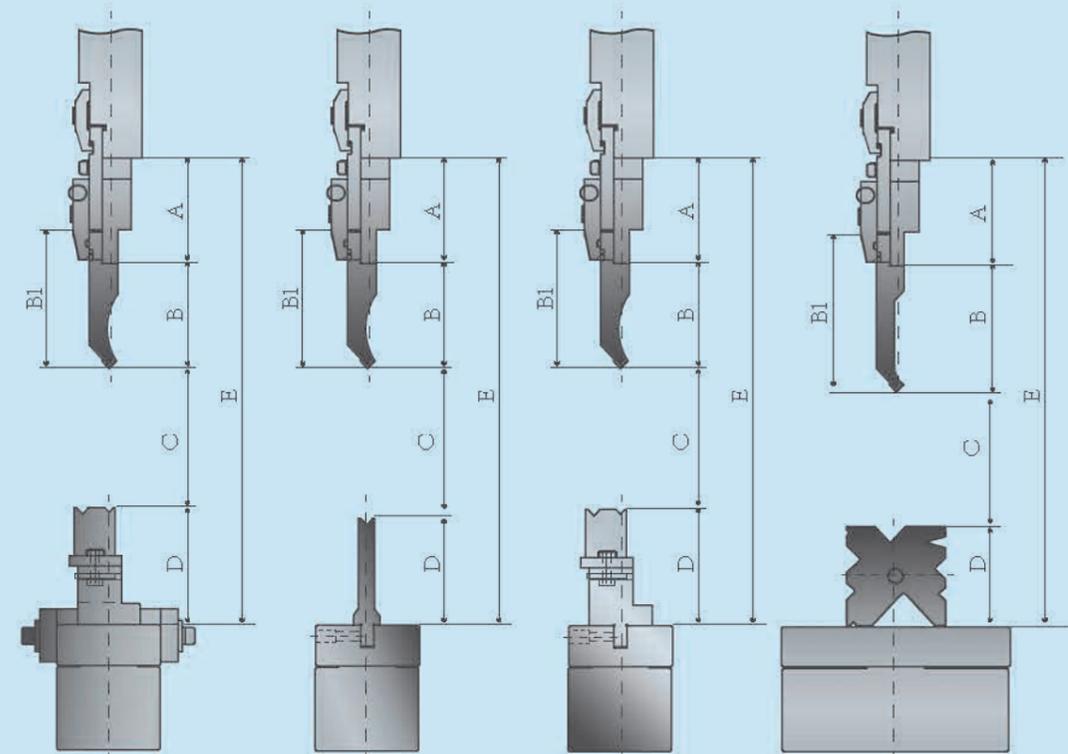
- 15"高分辨率的TFT真彩显示折弯工序计算, 补偿控制先进的Y轴控制算法, 即可控制闭环, 也可控制开环。USB接口, USB闪存驱动, USB数据存储与恢复DA 58T提供的2D 触摸式图形编程包含折弯工序的自动计算和碰撞检测。



荷兰DELEM DA-66T 数控系统

- 彩色LCD显示, 17" TFT高亮度, 1280 x 1024 点阵, 32位色彩
- 全触摸红外线式操作
- 折弯工序计算, 补偿控制存储器容量
- 256MB, 3D 图形加速标准 Windows 网络功能
- 紧急停止按钮, USB 闪存驱动
- DA 66T提供2D 编程, 自动计算折弯工序和碰撞检测功能。3D 全方位、多工位模具实时展示真实机床的折弯操作可行性。

数控折弯机模具安装图



双V下模

单V下模、双V下模两用

多V方形下模

标准机床模具配置表 (35T-320T)			
代号	双V模具	单双V模具	多V方模
A (快夹高度)	100	100	100
B (上模净高度)	100	100	120
B1 (上模高度)	130	130	150
C (上下模间距)	E-A-B-D		
D (下模高度)	95/111	100/111	75/95/110
E (开启高度)	详见技术参数表		
DF075开口尺寸: 4、6、8、12、16、20、25、32、40	DF095开口尺寸: 5、7、10、12、16、20、25、30、60		DF110开口尺寸: 25、36、46、60、80



数控折弯机模具安装图

数控折弯机模具安装图

L=835mm S=415mm 材质42CrMo 分割: 100 (左耳)、10、15、20、40、50、200、300、100(右耳)(共计835mm)

L=835mm S=415mm 材质42CrMo

分割: 10、15、20、40、50、100、200、400(共计835mm)

模具代号	模具剖面形状, 折弯比例图	尖角	模具代号	模具剖面形状, 折弯比例图	尖角
D0111 A=88° A=86° A=82° A=80° 整体淬火 HR C 47±2 (Max Ton) 70 METER		R0.2 R0.6 R0.8 R1.5 R3.0	D0045 A=88° A=86° A=82° A=80° 整体淬火 HR C 47±2 (Max Ton) 50 METER		R0.2 R0.6 R0.8 R1.5 R3.0
D0112 A=88° A=86° A=82° A=80° 整体淬火 HR C 47±2 (Max Ton) 70 METER		R0.2 R0.6 R0.8 R1.5 R3.0	D0047 A=88° A=86° A=82° A=80° 整体淬火 HR C 47±2 (Max Ton) 50 METER		R0.2 R0.6 R0.8 R1.5 R3.0
D0210 A=30° A=28° A=26° 整体淬火 HR C 47±2 (Max Ton) 80 METER		R0.65	D0202 A=88° A=86° A=82° A=80° 整体淬火 HR C 47±2 (Max Ton) 30 METER		R0.2 R0.6
D10870 A=30° A=28° A=26° 整体淬火 HR C 47±2 (Max Ton) 50 METER		R0.2 R0.65	D0109 A=88° A=86° A=82° A=80° 整体淬火 HR C 47±2 (Max Ton) 50 METER		R0.2 R0.6

模具代号	模具剖面形状	模具代号	模具剖面形状
D50196 (88° -V4V7) 整体淬火 HR C 47±2 (Max Ton) 60 METER		D50196 (88° -V8) 整体淬火 HR C 47±2 (Max Ton) 70 METER	
D50296 (88° -V6V10) 整体淬火 HR C 47±2 (Max Ton) 70 METER		D560112 (88° -V12) 整体淬火 HR C 47±2 (Max Ton) 80 METER	
D50396 (88° -V8V12) 整体淬火 HR C 47±2 (Max Ton) 70 METER		D60116 (88° -V16) 整体淬火 HR C 47±2 (Max Ton) 90 METER	
D50690 (88° -V16V25) 整体淬火 HR C 47±2 (Max Ton) 100 METER		D60125 (88° -V25) 整体淬火 HR C 47±2 (Max Ton) 100 METER	